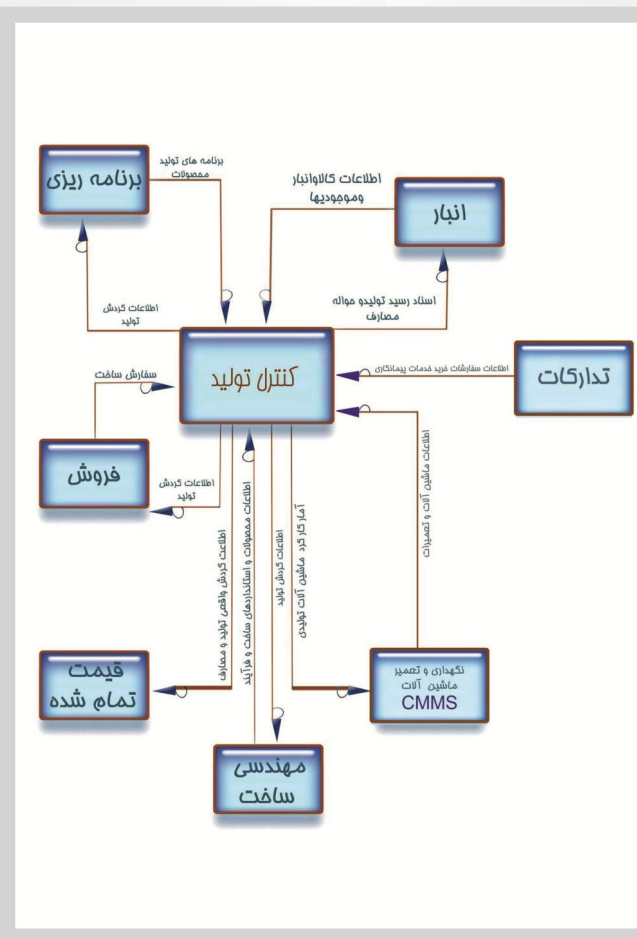


## کنترل تولید

گزارش ساز

فره ساز



## گردش کار

وظیفه سیستم کنترل تولید ثبت و نگهداری اطلاعات محصولات و فرمهای اجرایی کار، در فرآیند تولید محصولات می باشد. این سیستم اطلاعات جامع و لحظه ای متنوعی از عملکرد تولید و مقایسه آن با استانداردهای مهندسی ساخت و وضعیت کار در جریان ساخت در اختیار کاربران قرار می دهد. گردش عملیات در این سیستم می تواند با دستورهای ساختی که واحد برنامه ریزی صادر می نماید (تولید انبوه) یا با سفارش ساختی که از واحد فروش دریافت می شود (تولید سفارشی)، آغاز گشته و با ثبت عملیات تولید به تفکیک مراحل کاری و نهایتاً رسید محصولات به انبار خاتمه یابد. همچنین از این سیستم می توان برای کنترل مواد نزد پیمانکاران و پیگیری وضعیت تولید قراردادهای ساخت پیمانکاری که از طرف سیستم تدارکات صادر شده است، استفاده نمود. در این سیستم کلیه اطلاعات مربوط به درخواستهای کالا از انبار، حواله مصارف مواد اولیه، رسید تولیدات واقعی، تایم شیت های واحدهای تولیدی و آمار توقفات ثبت گردیده و گزارشهای متنوعی از مقایسه این استانداردهای سیستم مهندسی ساخت ارائه می شود. همچنین این سیستم، اطلاعات بسیار دقیق و مهمی را برای یک سیستم هزینه یابی مرحله ای در اختیار کاربران قرار می دهد که از این اطلاعات در سیستم مکانیزه قیمت تمام شده محصولات شرکت نماد ایران استفاده می گردد.

## گزارش‌ها

گزارش‌های تعدادی / ریالی دستور ساختها  
گزارش دستور ساختها و فرم‌های مصارف و تولید مربوطه  
گزارش برنامه کاری ماشین‌آلات خطوط تولیدی  
گزارش اقلام مورد نیاز دستور ساختها  
گزارش‌های مقایسه زمان‌های واقعی و انحراف از استاندارد فرآیندهای ساخت  
گزارش‌های مقداری / ریالی مصارف اقلام و انحرافات  
گزارش‌های رسیدهای تولید، کارکرد و راندمان خطوط  
گزارش‌های توقفات  
گزارش‌های مقایسه‌ای گردش تولید در محدوده‌های زمانی دلخواه  
گزارش‌های آزمایشات فرآیند ساخت محصولات  
امکان تهیه تمامی گزارش‌ها به شکل نمودار  
گزارش انتخابی

## امکانات

امکان معرفی و تغییر دستور ساخت هر محصول و چاپ فرم تهیه اقلام مورد نیاز ساخت و فرم برنامه کاری ماشین‌آلات.  
امکان مرتبط کردن دستور ساخت محصول با اطلاعات سفارش دریافت شده از واحد فروش و یا سفارش خرید مربوط به قراردادهای پیمانکاری واحد تدارکات.  
امکان صدور دستور ساختها به شکل بچ و انجام کنترل های لازم در فرآیند ساخت محصولات جهت ردیابی محصول .  
امکان صدور دستور ساخت‌های اتوماتیک برای اقلام نیمه ساخته در درخت محصول.  
امکان مدیریت درخواست کالا از انبار از طریق صدور اتوماتیک درخواست‌های کالا برای هر دستور ساخت و جمع‌آوری آنها.  
امکان انتخاب فرآیند عملیات (OPC) دستور ساخت از روی لیست OPC های پیشنهادی سیستم .  
امکان صدور اتوماتیک حواله مصرف مواد به تفکیک مرحله کاری در سیستم انبار با ذکر انبار و بچ اقلام تشکیل دهنده با توجه به فرمول مربوط به هر دستور ساخت.  
امکان تعدیل، برگشت و تعدیل برگشت رسید و حواله‌های تولید و ثبت اطلاعات رفت و برگشتی بین ایستگاه‌های کاری در صورت نیاز  
امکان محاسبه مقادیر مصرف شده به طور اتوماتیک در خطوط پیوسته تولیدی با توجه به مقادیر تولید و ضایعات پیش‌بینی شده.  
امکان ثبت و کنترل بچ مصرفی اقلام جهت ردیابی محصول ساخته شده.  
امکان ثبت اطلاعات مختلف عملکرد و نفر ساعت و ماشین ساعت مصرفی (واقعی) به تفکیک مراحل OPC (ماشین‌ها) انتخاب شده برای دستور ساخت.  
امکان ثبت اطلاعات تایم شیت پرسنل تولیدی به تفکیک هر دستور ساخت.  
امکان ثبت اطلاعات تایم شیت‌های غیرتولیدی پرسنل و ماشین‌های تولیدی.  
امکان ثبت آمار توقفات دستور ساختها و ماشین‌آلات با ذکر علت های توقف.  
امکان ثبت اطلاعات آزمایش‌های انجام شده در فرآیند تولید با ذکر اطلاعات واقعی آزمایش .  
امکان صدور رسیدهای تولید محصولات، نیمه‌ساخته‌ها و ضایعات به تفکیک مراحل ساخت محصول در انبارهای محصول و یا ضایعات.

## ویژگی‌ها

مدیریت و کنترل گردش کار از زمان تحویل مواد اولیه تا زمان دریافت محصول نهایی.  
مدیریت دریافت و انتقال مواد به خطوط تولیدی با توجه به اطلاعات متنوعی از موجودیهای پای کار و گردش واقعی دستورساختها.  
ثبت مکانیزه گردش مواد و محصولات نیمه‌ساخته در سیستم انبار.  
تکمیل حلقه ردیابی گردش مواد و محصولات در سیستم‌های تدارکات، انبار و فروش.  
مدیریت برنامه کاری ماشین‌آلات تولیدی و کنترل کارکردها.  
ارتباط مستقیم با سیستم مهندسی ساخت و دریافت استانداردهای ساخت از این سیستم.  
تهیه اطلاعات لازم برای سیستم هزینه‌یابی مرحله‌ای.  
امکان مدیریت و تعریف گردش کارهای دلخواه برای فرم‌های اجرایی سیستم.